DIGITAL TORQUE SCREWDRIVER

デジタルトルクドライバー



Notice:
This product is a digital torque screwdriver and is a ma
nual force-applied tool. The user must turn it manually,
and the screen will display the current torque value in
real time. This product does not have an electric drive f
unction and cannot rotate automatically like an electric
screwdriver.

TWITTER

FACEBOOK

BRAND: GOYOJO
PRODUCT NAME: Digital Torque Screwdriver
MANUFACTURER:GOYOJO Industrial Technology
(shenzhen) Co., Ltd
ADDRESS:Shenlan,No.1Lianteng Road, Guangming Dis
trict,Shenzhen city,Guangdong Province,518107,China
E-MAIL: sign2@goyojo.com
SKYPE/PH/WHATSAPP: +8619924549574

EU REP
Apex CE Specialists GmbH
Grafenberger Allee 277-287
40237 Düsseldorf
Deutschland

UK AR
UK CROSSBORDER LIMITED
7 Bell Yard London WC2A 2JR
United Kingdom

FR ÉLÉMENTS D'EMBALLAGE À SÉPARER ET À DÉPOSER DANS LE BAC DE TRI

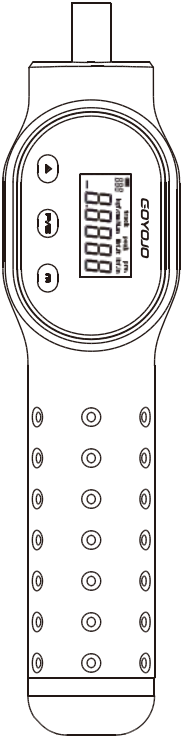
MADE IN CHINA

- Warning: This product contains pointed parts. Use with caution to avoid punctures.
- Warnung: Dieses Produkt enthält spitze Teile. Vorsichtig verwenden, um Stichverletzungen zu vermeiden.
- Avertissement : Ce produit contient des pièces pointues. Utilisez avec précaution pour éviter les perforations.
- Avvertenza: Questo prodotto contiene parti appuntite. Usare con cautela per evitare forature.
- Advertencia: Este producto contiene piezas puntiagudas. Úselo con precaución para evitar pinchazos.
- Waarschuwing: Dit product bevat puntige onderdelen. Gebruik met voorzichtigheid om steekwonden te voorkomen.

USER MANUAL

GOYOJO

DIGITAL TORQUE SCREWDRIVER



Overview

MAIN USES AND APPLICATION SCOPE

Digital torque screwdrivers are carefully designed for the assembly and torque detection of small torque fasteners in the precision manufacturing industry. They are widely used in instrumentation, household appliances, electromechanical equipment, automobiles, and motorcycle industries. They are essential high-end tools to ensure the precise fastening of bolts and nuts with small torques and micro torques. Compared with mechanical preset screwdrivers, torque control is more precise.

FEATURES

- Always-on backlight for clear reading of data.
- Automatically shut down after 2 minutes of no operation to save power.
- Clockwise and counterclockwise bidirectional operation.
- Freely switch between three working modes: real-time track, peak value and preset value.
- Four torque unit options (N.m, lbf.ft, lbf.in, kgf.cm).
- With data storage function of 999 groups.
- Torque direction mark and battery level display.

PRODUCT MODEL SPECIFICATION

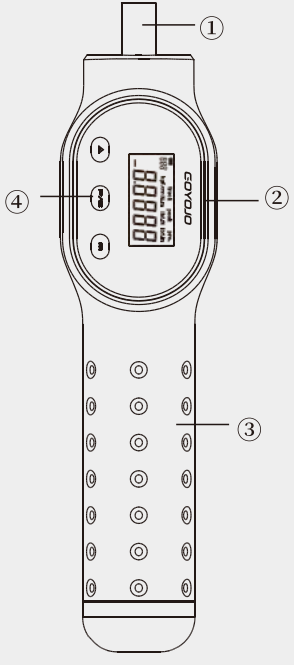
Model	Scope of use (N.m)	Division Value (N.m)
0.5	0.05-0.5	0.0001
2	0.2-2	0.001
4	0.4-4	0.001
8	0.8-8	0.001

Model	Accuracy	Inside hex nominal Size		Net weight
		inch	mm	(kg)
0.5	±2%	1/4	6.35	0.4
2		1/4	6.35	
4		1/4	6.35	
8		1/4	6.35	

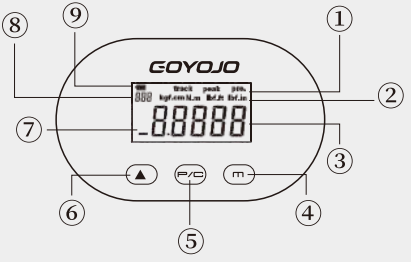
DIGITAL TORQUE SCREWDRIVER | GOYOJO

Product structure

APPEARANCE DIAGRAM



① Connecting the bit	③ Grip
② Battery (back)	④ Silicone button



①	Working mode
②	Unit
③	Numerical display
④	Working mode/settings
⑤	Power on/off/clear
⑥	Zunahme preset value
⑦	Torque direction
⑧	Data storage capacity
⑨	Power display

Technical Parameters

- Accuracy: ±2% in both directions.
- The pre-alarm range is 80% of the preset torque value.
- Power supply: 2 No. 7 batteries.
- Operating environment: temperature (0~40)℃, humidity ⩽85%.
- Storage environment: (-10~60)℃.

Instructions for use

POWER ON/OFF

Press the P/O key lightly to turn on the instrument, and long press the P/O key to turn off the instrument. If the power is insufficient, it will automatically shut down; if the screwdriver is not operated for 2 minutes, it will automatically shut down to save battery consumption.

WORKING MODE SETTING

In the measurement interface, press the M key to select the working mode, "track" is the real-time mode, "Pre." is the preset mode, and "peak" is the peak mode.

A. Real-time mode

In the real-time mode, the LCD screen displays the word track to achieve real-time tracking of the torque value. In the real-time mode, the LCD screen displays the loaded torque value in real time.

B. Preset mode

In the working interface of the torque screwdriver, press the ▲ key to display the preset value, press the ▲ key again to set the preset value, and when the preset value is adjusted to the required value, press the M key to save and exit. When locking in the preset mode, when the locking torque reaches 80% of the preset value, the buzzer starts to alarm. When you need to save data, press the M key to save the data. At this time, the " " character will appear on the display, indicating that the torque value has been saved successfully.

Tip: The buzzer will respond only when the buzzer function is turned on.

C. Peak mode

The force applied by the screwdriver will gradually increase from the minimum measured value. When the force is continuously applied, the torque value displayed on the screen will

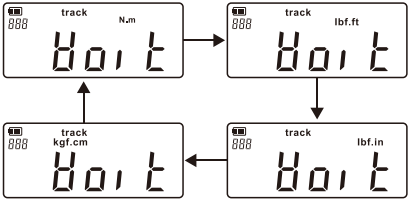
always show the maximum torque value when the user applies different forces; when the user releases the force, the screen will record and lock the maximum torque value during the force application process, which is the peak torque, and this value will be in a flashing state. Press the P/C key to clear the peak torque. Alternatively, if you need to measure again, the user can directly reload the force to update the locked peak torque without clearing and resetting. When you need to save the data, you can press the M key to save the data. At this time, the "Succ" character will appear on the display, indicating that the torque value has been saved successfully.

When locking in this mode, when the locking torque reaches 80% of the preset value, the buzzer starts to alarm.

Tip: The buzzer will respond only when the buzzer function is turned on.

TORQUE UNIT SWITCH

In the measurement interface, long press the M key to enter the menu program, the screen will display the UNIT option, then press the ▲ key to freely select different torque units. After selecting, lightly press the P/C key to save and exit. (As shown in the figure below)



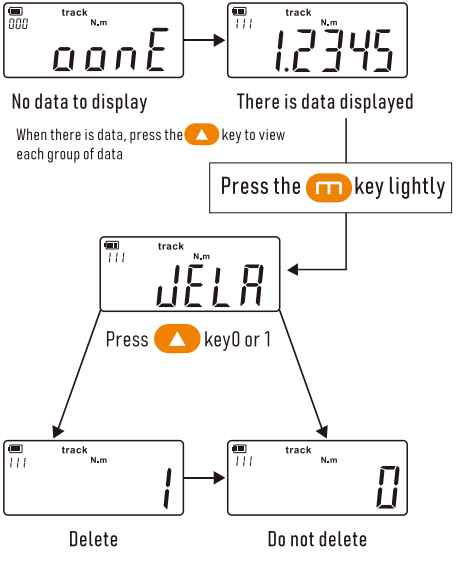
Press the ▲ key lightly

DATA STORAGE, VIEWING AND DELETION

In the measurement interface, once the torque value is generated, you can save the current torque value by pressing the M key. At this time, the" Succ "character will appear on the display, indicating that the torque value has been saved successfully. The three-digit number in the upper left corner of the display will display the number of currently saved data in real time.

Press and hold the M key to enter the menu program, then press the M key to select the storage data group, and press the ▲ key to view all data. When you need to delete the stored data, press the M key again to switch to the JELA option, and then press the ▲ key

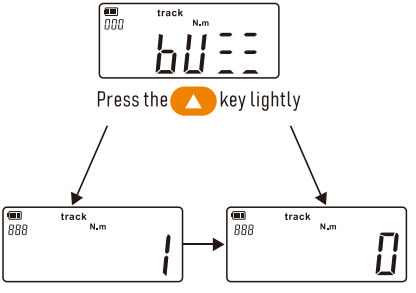
to select whether to delete all stored data. Character 1 represents deleting data, and character 0 represents not deleting data. After the selection is completed, press the m key continuously to return to the measurement interface. (As shown in the figure below)



By observing the three-digit number in the upper left corner of the LCD display, you can clearly understand the data storage status.

BUZZER SETTINGS

In the measurement interface, long press the m key to enter the menu program, then press the m key to switch to the BUZZ option, and then press the ▲ key to select whether to turn the buzzer on or off. Character 1 represents on, and character 0 represents off. After completing the selection, press the P/C key to save and exit. (As shown in the figure below)



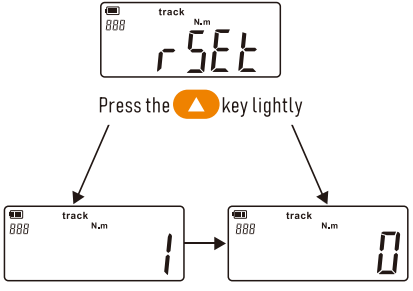
FACTORY RESET

When the user data settings are confusing, you can use the factory reset function to restore all parameters of the torque screwdriver to the factory settings.

Press and hold the m key to enter the menu program, then press the m key to switch to the RSET option, and then press the ▲ key to

DIGITAL TORQUE SCREWDRIVER | GOYOJO

select whether to restore the factory settings. Character 1 represents the factory reset. After selecting, press the m key to restore to the factory settings and return to the measurement interface. Character 0 means that no recovery is required. You can press the P/C key to exit the menu program. (As shown in the figure below)



Notice: ① Place 2 AA batteries into the battery box, paying attention to the positive and negative directions.

② When the working force exceeds 120% of the full scale, the instrument will report an error. At this time, press the P/C key to reset the force value and return to the measurement interface.

REPAIR AND MAINTENANCE

In order to ensure the accuracy of the product, the product should be calibrated regularly to ensure its normal use.

INSPECTION REQUIREMENTS:

Determine the inspection cycle according to the frequency of use of the product.

INSPECTION CYCLE:

The inspection cycle is generally 12 months, and the inspection cycle of frequently used products is 6 months. Bolts and nuts

tightened in important positions should be inspected before each use to ensure their accuracy.

INSPECTION QUALIFICATIONS:

The inspectors are manufacturers or metrological personnel with professional qualifications, and the inspection equipment is a calibration instrument with a system error of less than or equal to 0.3%.

Try to avoid bumps and drops during use.

It is strictly forbidden to use overload 20% to avoid damaging the product's sensor.

It is strictly forbidden to disassemble the product at will. If you encounter any problems, please contact our company in time.

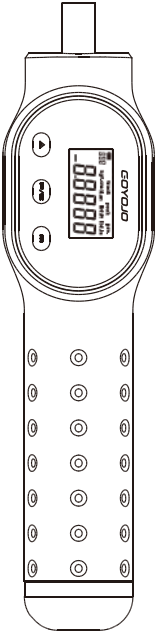
The product should be placed in the packaging box after use.

Product packaging

SEQUENCE	PRODUCT NAME	QUANTITY
1	Digital torque screwdriver	1 piece
2	User Manual	1 serving
3	Certificate/ warranty card	1 serving
4	Desiccant	1 pack
5	No. 7 dry battery	2 verses
6	Small cross screwdriver	1 piece

GOYOJO

デジタルトルクドライバー



この度は、お買上げ頂き誠にありがとうございます。

より安全　適切にお使い頂くために、この取扱説明書をお読み下さい。

取扱説明書及び表示の注意事項や使用方法は、十分に理解した上で正しくお使い下さい。

この取扱説明書はお手元に大切に保管して下さい。

ご使用上の注意、および警告

■製品仕様範囲120%以上に過度の力を掛けますと故障、または破損、トルク精度狂いの原因となります。特に延長パイプ等を使用し過度な力を掛けないで下さい。

■本製品は測定機器です。使用目的以外のご使用はしないで下さい。

■ヘッド装着時の衝撃で画面がリセットされる場合があります。異常ではありません。トルク精度に影響はありません。

■本製品の分解、改造をしないで下さい。故障、または破損、トルク精度狂いの原因となります。本製品に異常が見られた場合は、必ずご購入された販売店、または弊社営業所にお問い合わせして下さい。

■本製品は精密機器の為、乱暴に扱ったり、落としたりしないで下さい。また、振動や衝撃を絶対に与えないで下さい。

■ハンマー代わりに使用しないで下さい。

■高温多湿、直接日光の当たる場所に絶対放置しないで下さい。特に雨の当たる場所等、水に濡れる環境での使用、または放置しないで下さい。

■万が一水に濡れた場合はすぐに乾いた布等で拭いて下さい。特に塩分を含んだ海水は故障の原因となります。

■本製品の洗浄の為にアルコール、ペイントシンナー等の有機溶剤を使用しないで下さい。

■磁気の強い場所での使用はしないで下さい。また、磁気の近くに保管しないで下さい。

■重大な故障の原因となる為、埃・砂塵の多い場所での使用・保管はしないで下さい。

■液晶表示部に過度の力を加えないで下さい。

■力を掛ける時は、必ずグリップの手力線部に掛けて下さい。力は徐々に加えて下さい。反動をつけて力を加えますと正確なトルク値を測定出来ません。

■不要になった電池は各自治体の区分に従って、分別し、廃棄して下さい。火の中には絶対に投げ入れないで下さい。

バッテリーの取扱について

■本製品を長期間使用しない場合、電池を外して保管して下さい。

■寒冷地での使用、および長時間使用の場合、予備の電池を携帯して下さい。

■新しい電池と交換する場合、2本同時に交換して下さい。

■電流の流れを良くする為に、端子に汗、油等が付着しない様にして下さい。万が一付着した場合、電池を入れる前に、両方の端子を乾いた布等で良く拭き取って下さ い。

■不要になった電池は各自治体の区分に従って、分別し、廃棄して下さい。火の中には絶対に投げ入れないで下さい。

■電池は乳幼児の手の届かないところに置いて下さい。乳幼児が電池を飲み込む恐れがあります。

■万が一、電池の液が目に入ったり、皮膚や衣服に付着した場合、すぐに多量のきれいな水で洗い流して下さい。失明、けがなど障害の恐れがありますので医師の治療を受けて下さい。

主な仕様

- トルク値のデジタル表示
- 精度：±2％
- 右、左の両方向で測定可能
- トルク方向表示
- 目標トルク値の到達確認可能
- モード：トラック（track）/ピークホールド（perk）/プレセット（Pre）
- 測定単位：N.m、lbf.ft、 l bf.in、kgf.cm
- 測定データ記録可能：999件まで
- バックライト：有り
- オートパワーオフ：2分間無操作
- 単4乾電池x 2本
- 使用環境: 温度 (0 ~ 40)℃、湿度 ≤ 85%。
- 保管環境: (-10~60)℃。

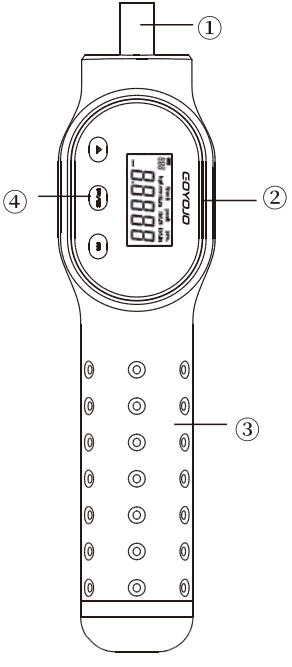
仕様

サイズ	測定範囲 (N.m)	最小単位 (N.m)
0.5N.m	0.05-0.5N.m	0.0001
2N.m	0.2-2N.m	0.001
4N.m	0.4-4N.m	0.001
8N.m	0.8-8N.m	0.001

サイズ	精度	差込角		品質
		inch	mm	(kg)
0.5N.m	±2%	1/4	6.35	0.4
2N.m		1/4	6.35	
4N.m		1/4	6.35	
8N.m		1/4	6.35	

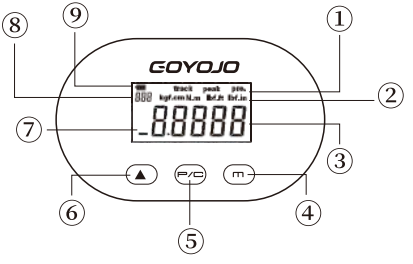
DIGITAL TORQUE SCREWDRIVER | GOYOJO

各部名称



① カップラ	③ LCD表示部
② ハンドル	④ ボタン

LCD表示部



①	モード表示
②	単位表示
③	測定値表示
④	Mボタン
⑤	P/Cボタン
⑥	Upボタン
⑦	トルク方向表示 時計回り＋、反時計回り-
⑧	記録件数表示
⑨	電池残量表示

電源ON/OFF

P/C ボタンを押して電源をONになります。

P/C ボタンを長押して電源をOFFになります。

※バッテリーの供給電圧が低下の場合に自動休止になります。

※2分間無操作自動オートパワーオフ。

モード切り替え

m ボタン押す、3モード:トラック(track)/ピーク(peak) /プレセット(Pre)切り替えます。



目標値の設定：peak / Preモード

①▲ ボタン短押し、目標値設定画面を表示。

②▲ ボタンで目標トルク値を調整されます。

③m ボタン押す、目標トルク値保存設定完了。

※目標トルク値設定した場合に：目標トルク値80%に達すると断続したブザー音(ピピピ)が鳴り、目標トルク値かまたは目標トルク値以上の時、連続したブザー音(ピーー)が鳴り。

※目標トルク値の到達確認するために、ブザー音「ON」ご設定ください。

モード操作について

トラック（track）モード：

画面に「track」モード表示、測定開始します。

トルク値をリアルタイムで追跡し、画面にリアルタイムのトルク値が表示されます。

測定完了負荷を解放すると表示は０（ゼロ）に戻ります。

ピーク(peak)モード

画面に「peak」モード表示、測定開始します。

継続的に力を加え、測定が完了したら負荷を解放すると最大値が表示され、数値が点滅します。

数値を確認した後、再度測定を行う場合は、必 P/C ずボタンでリセットしてください。

測定後にリセットせずに表示された数値より大きなトルクを加えると、表示される数値が変動し、最大トルク値が表示されます。

※目標トルク値設定した場合に：目標トルク値80%に達すると断続したブザー音(ピピピ)が鳴り、目標トルク値かまたは目標トルク値以上の時、連続したブザー音(ピーー)が鳴り。

プレセット(Pre)モード

画面に「Pre」モード表示、測定開始します。

測定完了負荷を解放すると表示は 0（ゼロ）に戻ります。

※目標トルク値設定した場合に：目標トルク値80%に達すると断続したブザー音(ピピピ)が鳴り、目標トルク値かまたは目標トルク値以上の時、連続したブザー音(ピーー)が鳴り。

4種単位切り替え

① M ボタン長押し、画面に表示。



② ▲ ボタン押す、4種単位　N・m、lbf・ft、lbf・in、kgf・cm 切り替え。



③ P/C ボタン押す保存設定完了、測定モード切り替えます。

測定数値の記録

※999件まで記録可能。

① 測定完了、測定トルク値に表示。

② m ボタン短押し、画面に表示、数値記録します。



③ 記録件数を表示します。



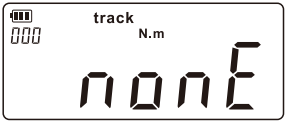
記録されたデータの見方

① m ボタン長押し、メニューに入ります。

② m ボタン再度押す、記録データ画面表示。



記録データなしの場合にを表示。



③ ▲ ボタンでデータを確認できます。

記録データの削除

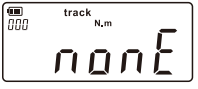
① m ボタン長押し、メニューに入ります。

② m ボタン再度押す、記録データ画面

表示例：



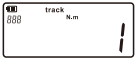
記録データなしの場合にを表示。

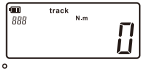


③ m ボタン再々押す、画面に切り替わるまで。



④ ▲ ボタン押す、データを削除するかどうかを選択します、

表示  はデータを削除する

表示  はデータを削除しません。

⑤ 選択が完了したら、P/C ボタンを押して保存して終了します。

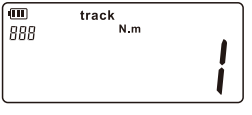
ブザー音、操作音の ON/OFF 設定

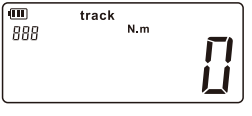
① m ボタン長押し、メニューに入ります。

② m ボタン押す、画面に切り替わるまで。



③ ▲ ボタン押す、ブザーのON/OFFを選択し、表示 はON表示 はOFF





④ 選択が完了したら、P/C ボタンを押して保存して終了します。

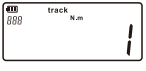
初期化にする方法

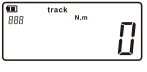
① m ボタン長押し、メニューに入ります。

② m ボタン押す、画面に切り替わるまで。



③ ▲ ボタン押す、初期化するかとうかを選択し

表示  は初期化にする

表示  は初期化中止。

④ 選択が完了したら、P/C ボタンを押して保存して終了します。

保証書

保証書お買い上げの日から下記の期間に故障した場合は、商品と本書をお持ちいただきお書い上げの販売店にお問い合わせください。

製品名	デジタルトルクドライバー
お買い上げ日	____年____月____日
保証期間	お買い上げ日より1年間
お客様情報	氏名:
	ご住所:
	TEL&メールアドレス:

アフターサービスについて

- 保証期間は、1年間です。
- 修理·点検に関するご相談（アフターサービス）にお問い合わせください。
- アフターサービスのお問い合わせサポートアドレス：SIGN2@GOYOJO.COM
  (営業日10:00am19:00pm月~金)。

お願い

オンラインショップで商品をご購入された場合は、少しでも早く対応させていただく為にご注文番号もご連絡頂ければ幸しです。

